

|         |   |          |      |         |     |     |
|---------|---|----------|------|---------|-----|-----|
| 개 요     | 가교결합형 아민 에폭시 도료(2액형)로, 주제(PART A)와 경화제(PART B)를 혼합하여 사용합니다. VOC 규정에 일치하는 제품입니다.                                 |          |      |         |     |     |
| 특 성     | 고형분비가 높고 방청성이 뛰어난 프라이머 혹은 중도로 사용됩니다. 후도막형이며 가장자리 방청이 우수합니다. 내마모성이 좋고 AIM의 VOC 규정에 부합하는 제품입니다.                   |          |      |         |     |     |
| 용 도     | 철구조물에 하도로 적용하거나 무기질아연말 하도 도장된 표면에 중도로 적용할 수 있습니다.<br>※ 원자력 발전소 Q-Class용 원전방호도장재 철재 방청하도로 승인된 제품임.               |          |      |         |     |     |
| 표 면 처 리 | 금 속 : SSPC SP10 (표면조도 : 1.5 ~ 3.0mils)<br>콘크리트표면 : ASTM D4258 and ASTM D4259                                    |          |      |         |     |     |
| 도 장 방 법 | 스프레이 도장, 붓·롤러<br>에어리스 도장시<br>노즐구경 : 0.017"~0.021", 분사압력 : 2000~2500 psi<br>*붓·롤러 도장은 제한적인 부분 및 보수도장시에만 적용가능합니다. |          |      |         |     |     |
| 건 조 시 간 |   | 5℃       | 10℃  | 16℃     | 24℃ | 32℃ |
|         | 취급가능건조  | 36시간     | 16시간 | 12시간    | 6시간 | 3시간 |
|         | 재도장 건조  | 48시간     | 24시간 | 16시간    | 8시간 | 4시간 |
|         | 최대재도장간격   | 30일      | 30일  | 30일     | 30일 | 15일 |
|         | *실제 건조시간의 경우 도막두께, 습도, 통풍등에 영향을 받습니다.   |          |      |         |     |     |
| 도 장 온 도 | 구 분   | 도 료      | 소지표면 | 대기온도    | 습 도 |     |
|         | 최 저   | 4℃       | 5℃   | 5℃      | 0%  |     |
|         | 최 대   | 32℃      | 57℃  | 43℃     | 85% |     |
|         | * 이슬점 발생온도 보다 3℃ 이상에서 도장하여야 합니다.  |          |      |         |     |     |
| 내 약 품 성 | 폭로되는 물질   | 응축 또는 접촉 |      | 가 스 환 경 |     |     |
|         | 산 (ACIDS)   | 보 통      |      | 양 호     |     |     |
|         | 알 카 리   | 보 통      |      | 우 수     |     |     |
|         | 용 제   | 양 호      |      | 우 수     |     |     |
|         | 염 수   | 우 수      |      | 우 수     |     |     |
|         | 청 수   | 우 수      |      | 우 수     |     |     |

※ 상기 기술 자료는 이론과 경험을 바탕으로 작성된 것이며 당사의 지속적인 품질 개선에 따라 사전 예고 없이 변경될 수 있으므로 사용자는 사전에 당사에 변경 유무를 확인하시기 바랍니다. 당사는 제품의 도포율, 사용상에 따른 피해 등에 대해서는 책임을 지지 않습니다. 당사의 책임은 제품 자체의 품질에만 국한하며 그외 문서에 의해서든 혹은 법률에 의해서든 어떠한 목적에 대한 적합성, 상품성 등을 포함하여 어떠한 보증이나 보장을 제공하지 않습니다.

# 카보가드 893 N(K)

## Carboguard 893 N(K)

|               |   |
|---------------|---|
| 색 상           | 적색(0500), 회색(0700), 백색(0800), 황색(0600)  |
| 광택            | 저광  |
| 고형분용적비        | 77% ± 2%  |
| 추천건조도막        | 75 $\mu$ (3밀)/ 1회 혹은 가혹한 조건인 경우 100~125 $\mu$ (4~5밀)  |
| 이론도포율         | 10.3 ~ 6.2 m <sup>2</sup> /l (75~125 $\mu$ 기준)  |
| 내열온도          | 지 속 : 93 $^{\circ}$ C<br>비지속 : 121 $^{\circ}$ C<br>※ 표면온도 93 $^{\circ}$ C 이상에서는 변색 및 광택 소멸이 있을 수 있습니다.  |
| 혼합후사용<br>가능시간 | 4시간 (24 $^{\circ}$ C 기준)<br>※ 저장시 경화제는 안료의 침전이 있을 수 있으므로, 동력교반기로 교반한 후<br>사용하십시오.   |
| 혼합비율          | 주제 : 경화제 = 1 : 1 (부피비)  |
| 희석            | 스프레이 도장시 : 카보라인 희석제 No. 2를 부피비 최대 12% 까지 희석<br>붓, 롤러 도장시 : 카보라인 희석제 No.33를 부피비 최대 25% 까지 희석   |
| 보관기간          | 12개월<br>※ 저장시 경화제는 안료의 침전이 있을 수 있으므로 동력교반기로 교반한 후 사용<br>하십시오.   |
| 상도            | 아크릭, 알키드, 에폭시, 폴리우레탄 등  |
| 피도장표면         | 잘 처리된 금속 또는 콘크리트 표면   |
| 타도료와의<br>상용성  | 무기질 아연말도료, 에폭시계, 우레탄계와 상용성이 있습니다.   |
| 참고사항          | 1) 침수부위에는 적용할 수 없습니다.<br>2) 만약 도장시 또는 도막이 경화 건조되는 중에 비나 수분이 표면에 응축 될 경우<br>변색이 되니 유의바랍니다.<br>3) 상기제품설명서는 통상적인 도료와 도장을 위한 지침서이며, 만일 시공 프로젝트<br>에 따른 별도의 도장시방서가 있다면 그 도장시방서에 준하여 시공되어야 합니다. |

2016.12 제작

(주)카보라인코리아 본사 : 055-343-6441 / 서울 : 02-2634-6484 / 대구 : 053-314-6401

